

Утверждаю

Директор МБУДО ДШИ № 6

Г.Н.Шпакова.

приказ № 48 от 29.06.2021

**Учебный план по дополнительной общеобразовательной
общеразвивающей программе «Хореографическое искусство»
4 года обучения на 2021-2022 учебный год**

Аудиторные часы в неделю

№	Наименование предметов	1 класс обучения	2 класс обучения	3 класс обучения	4 класс обучения	Промеж, аттестац.	Итог. аттестац.
1.	Учебные						
	предметы:						
I. I.	Классический танец	3	3	3	3	I II III	IV
1.2.	Народно- сценический танец	2	2	2	2	I II III	IV
1.3.	Историко- бытовой танец	2	2	2	2	I II III	IV
1.4.	Гимнастика	1					
2.	Учебный предмет историко- георетический:						
2.1.	Беседа о хореографическом искусстве		1	1	1	II IV	
3.	Учебный предмет по выбору:						
3.1.	Бальный танец	1	1	1	1	II	IV
	Всего:	9	9	9	9		

1. Количественный состав групп в среднем - 10 чел.
2. Перечень предметов по выбору: бальный танец, музыкальный инструмент, сценическая практика.
3. Выпускники 4 класса считаются окончившими полный курс образовательного учреждения.