

Утверждаю

Директор МБУДО ДШИ № 6

*Г.Н. Шпакова.*

приказ № 5 от 03.08.2023 г.

**Учебный план по дополнительной общеобразовательной  
общеразвивающей программе «Хореографическое искусство»  
4 года обучения на 2023 -2024 учебный год**

Аудиторные часы в неделю

№	Наименование предметов	1 класс обучения	2 класс обучения	3 класс обучения	4 класс обучения	Промеж, аттестац.	Итог. аттестац.
1.	<b>Учебные предметы:</b>						
1.1.	Классический танец	3	3	3	3	I II III	IV
1.2.	Народно- сценический танец	2	2	2	2	I II III	IV
1.3.	Историко- бытовой танец	2	2	2	2	I II III	IV
1.4.	Гимнастика	1					
2.	Учебный предмет историко- теоретический:						
2.1.	Беседа о хореографическом искусстве		1	1	1	II IV	
3.	Учебный предмет по выбору:						
3.1.	Бальный танец	1	1	1	1	II	IV
	<b>Всего:</b>	<b>9</b>	<b>9</b>	<b>9</b>	<b>9</b>		

1. Количественный состав групп в среднем - 10 чел.

2. Перечень предметов по выбору: бальный танец, музыкальный инструмент, сценическая практика.

3. Выпускники 4 класса считаются окончившими полный курс образовательного учреждения.