



Утверждаю

Директор МБУДО ДШИ № 6

Г.Н. Шпакова

28.08.2020 г., приказ № 103/1

**Учебный план дополнительной общеобразовательной
общеразвивающей программы «Хореографическое искусство»**

4 года обучения

Аудиторные часы в неделю

№	Наименование предметов	1 класс обучения	2 класс обучения	3 класс обучения	4 класс обучения	Промеж. аттестац.	Итог. аттестац.
1.	Учебные предметы:						
1.1.	Классический танец	3	3	3	3	I,II,III	IV
1.2.	Народно- сценический танец	2	2	2	2	I,II,III	IV
1.3.	Историко- бытовой танец	2	2	2	2	I,II,III	IV
1.4.	Гимнастика	1					
2.	Учебный предмет историко- теоретический:						
2.1.	Беседа о хореографическом искусстве		1	1	1	II, IV	
3.	Учебный предмет по выбору:						
3.1.	Бальный танец	1	1	1	1	II	IV
	Всего:	9	9	9	9		

1. Количественный состав групп в среднем - 10 чел.

2. Перечень предметов по выбору: бальный танец, музыкальный инструмент, сценическая практика.

3. Выпускники 4 класса считаются окончившими полный курс образовательного учреждения.